



# CMT CYCLE STEP

REGULIERT DEN  
EINZELNEN  
SCHWEISSTROPFEN



#### HÖCHSTE REPRODUZIERBARKEIT

/ Das Einstellen von der Anzahl der Schweißtropfen pro Schweißpunkt ermöglicht eine einzigartige Reproduzierbarkeit.



#### DEFINIERTE PUNKTGRÖSSE

/ Exakt reproduzierbare Schweißpunktgröße  
/ Keine Nahtüberhöhung



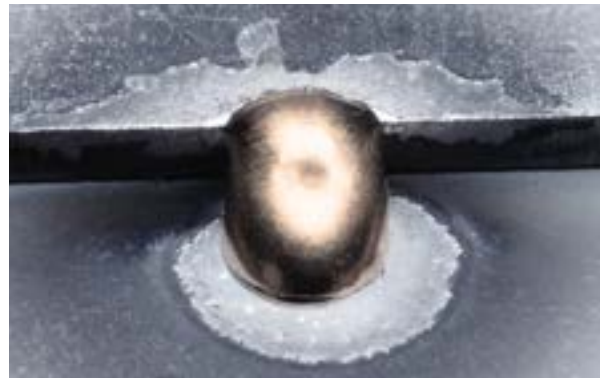
#### MINIMALE WÄRMEEINBRINGUNG

/ Durch die einfach kontrollierbare Wärmeeinbringung können dünnste Bleche verschweißt werden.



#### PERFEKTE NAHTOPTIK

/ Definierte Schweißzyklen ermöglichen hochwertige Sichtnähte – spritzerfrei



**Haltepunkt**  
1 mm elo verzinkt  
Vd: 11,5 m/min

Zusatzdraht: CuSi3 1 mm  
Anzahl CMT-Zyklen: 8



**Überlappnaht**  
3 mm Aluminium  
Vd: 7,7 m/min  
Vs: 50 cm/min

Zusatzdraht: AlSi5 1,2 mm  
Anzahl CMT-Zyklen: 18  
Pausenzeit: 0,16 s

	Anwendungen Cycle Step
Sichtnähte mit definierter Schuppung	✓
Schweißen von dünnen Blechen mit Toleranzen	✓
Feine Auftragsschweißungen	✓
Additive Schweißanwendungen	✓
Unterstützung bei Klebverfahren durch definierte Abstände (Distanzpunkte)	✓
Haltepunkte für Klebverbindungen	✓
Schweißen in Position	✓